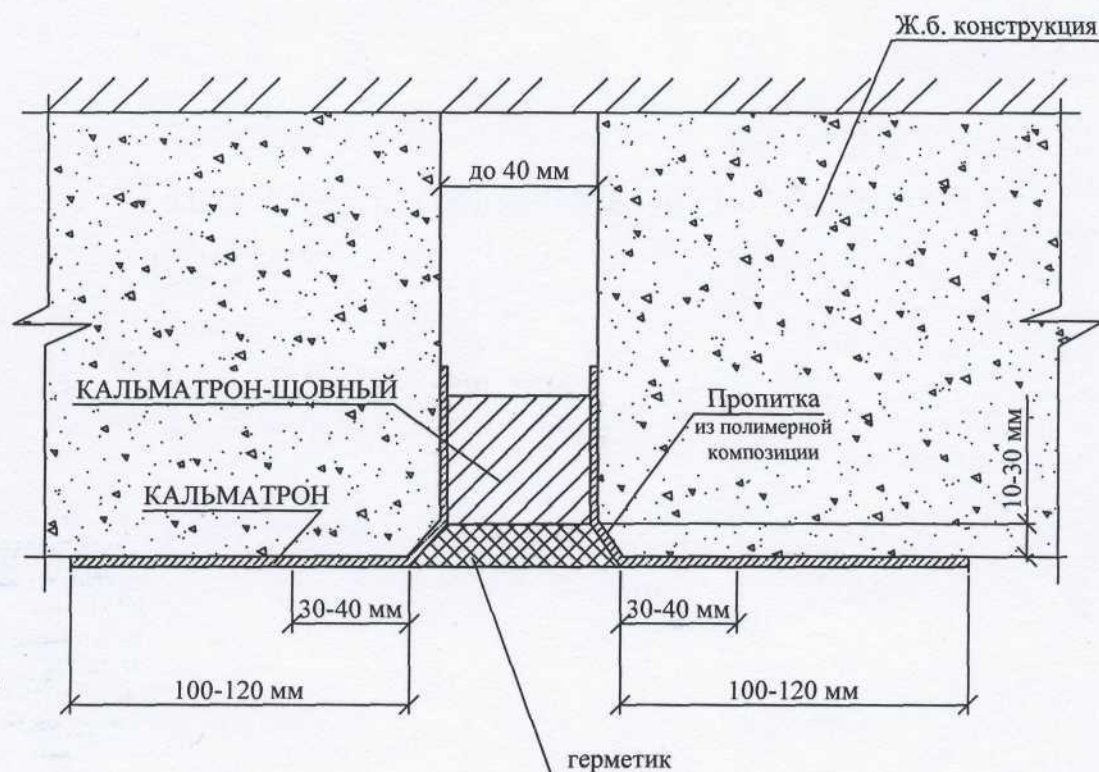


Устройство деформационных швов внутри подземного сооружения во время ремонта

Вариант 1



Примечание:

1. Швы между ж.б. конструкциями разделяются на максимально возможную глубину. Края блоков или монолитного бетона закалываются.
2. Поверхность шва зачищается с помощью воды аппаратами высокого давления (150-200 Бар) или металлическими щетками с промывкой водой.
3. Поверхность шва грунтуется составом КАЛЬМАТРОН-Д и в глубине зачищается составом КАЛЬМАТРОН-ШОВНЫЙ. Интервал между грунтовкой и чеканкой 15-20 мин. При обильных водопитоках чеканка производится составом КАЛЬМАСТОП (гидропломба). Как вариант это может быть пыж из пакли, пропитанный составом КАЛЬМАТРОН.
4. Цель чеканки - осушить поверхности будущего деформационного шва. Поэтому после выстойки (2-3 суток) и просыхания поверхностей устраивается сам компенсатор перемещений. При необходимости подпор воды со шва снимается бурением скважин подсечкой шва под углом 45°.
5. Поверхность шва пропитывается, и не позднее, чем через 2 часа "по липкому" покрытию заполнить шов герметиком. При ширине шва 4 см - глубина шва 1- 1,5 см.

						ООО "КАЛЬМАТРОН-Н"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата			
Директор						Типовые узлы	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП								ЛИСТОВ
Нач. гр.						Устройство деформационных швов внутри подземного сооружения во время ремонта Вариант 1		
Разработал								